

Исходные данные на подбор марки ZEDEX для направляющих, втулок и подшипников скольжения

1. Информация об узле скольжения:

- тип оборудования, название узла _____

- Чертеж или эскиз изнашиваемой детали и/или сборочный чертеж узла, материал детали, тип крепления. На чертеже указать все возможные рабочие движения.

- Ответная деталь: материал _____, твердость _____ HRC, размер с допусками: _____ мм; шероховатость _____.

- Размер корпуса с допусками (под запрессовку втулки): _____ мм.

2. Скорости рабочих движений деталей в узле

Вращение:

- n, рабочее, = _____ об/мин; либо V, рабочее = _____ м/мин на диаметре _____ мм;

- n, макс. = _____ об/мин; либо V, макс. = _____ м/мин на диаметре _____ мм;

Линейное:

- V, рабочее, = _____ м/мин

- V, макс., = _____ м/мин

Характер движения: постоянный, циклический (кратко описать работу детали в изнашиваемом узле):

3. Среда

Рабочая среда (воздух, вода, масло, пар, кислоты, наличие частиц, и т.д.): _____

Температура окружающей среды, Токр. = от _____ до _____ град. С

Температура рабочей среды (без нагрева от трения, если имеется внешний фактор, например, нагрев в сушильной установке), Тр.ср. макс. = _____ град. С

Температура рабочей среды (максимальная, с нагревом от трения, со всеми внешними факторами) Тр.ср. МАХ = _____ град. С

Смазка в узле (кратко описать, наличие, тип и др. если есть): _____

4. Нагрузка: все имеющиеся нагрузки с направлением их действия (осевые, радиальные, крутящие, др.), значениями (рабочими и максимальными) и характером их действия (постоянные, циклические). Направления, значения и циклическость можно указать в чертеже, либо приложить схему нагрузок, либо описать словами.

5. Дополнительная информация:

- особые пожелания относительно материалов:

- дополнительные условия, которые необходимо выполнить:

Чем больше информации Вы предоставите нам с помощью этой анкеты, тем точнее мы сможем разработать решение для Вашего случая применения.